



1. Колеса посадить до упора
 2. Отверстия под штифты поз. 5 сверлить совместно с деталями поз. 2, 3
- * Размеры для справок

					P/15.31.02.03.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал 3 в сборе	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Рабаданов						2,5:1
Проб.		Михайловская						
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					МГТУ им. Н.Э.Баумана Группа ИУ2-69 Кафедра РК5			
Утв.					Копировал Формат А3			